

SULLAIR

750HH, 750XH, 825HH, 825XH, 900HH, 900H, 950H Y 1050

Compresor de aire portátil de motor diésel

8,6 bar (125 psi) – 13,8 bar (200 psi)

21,2m³/min (750 cfm) – 29,7m³/min (1050 cfm)



SULLAIR[®]

Always air. Always there.[®]

ACERCA DE SULLAIR

Por más de 50 años, Sullair ha estado a la vanguardia de soluciones de aire comprimido. Fuimos de los primeros en implementar la tecnología de tornillo rotativo en nuestros compresores de aire. Y nuestras máquinas son famosas en todo el mundo por su legendaria durabilidad. A medida que la industria avanza, Sullair siempre estará en primera línea con gente de calidad, soluciones innovadoras y compresores de aire que están contruidos para durar.

Sullair se fundó en Michigan City, Indiana, en 1965. Desde entonces, se ha venido expandiendo con una amplia red internacional para prestar servicio a los clientes en cada rincón del planeta. Sullair tiene oficinas en Chicago y plantas de fabricación en los Estados Unidos, China e India, todas ellas con la certificación ISO 9001 para asegurar las normas de calidad más altas en fabricación. Además, las instalaciones de Sullair en Suzhou y Shenzhen están certificadas en ISO 14001 y OHSAS 18001.

Sullair es una compañía de Hitachi Group

LEGENDARIO ELEMENTO DE COMPRESIÓN SULLAIR

CONFIABILIDAD COMPROBADA

Esta es una expresión usada a menudo que alude al elemento de compresión de Sullair. Aunque el principio de compresión por tornillo rotativo permanece igual, así como la durabilidad, Sullair mejora continuamente los materiales, la ingeniería y el diseño de sus elementos de compresión y los conjuntos de compresores.

VIDA ÚTIL MÁS LARGA DE ELEMENTOS DE COMPRESIÓN

La lubricación a presión controlada y los reservorios de fluido de rodamientos aseguran un abastecimiento fiable de fluido a los elementos rotatorios, lo que ayuda a extender la vida útil de los elementos de compresión.

ELEMENTO DE COMPRESIÓN SULLAIR CON DESEMPEÑO EXTRAORDINARIO

Elemento de compresión serie 18 con válvula de control de entrada integrada capaz de modular el volumen de entrada de aire según demanda.

GARANTÍA DEL ELEMENTO DE COMPRESIÓN

Garantía estándar de dos años

Garantía de cinco años o 10.000 horas cuando se le brinda servicio de mantenimiento continuamente a los intervalos recomendados con fluidos y filtros de compresor Sullair AWF®.



PANEL DE INSTRUMENTOS CON PANTALLA

Las características de la pantalla multifuncional incluyen:

- Visualización del historial de fallas y fallas dinámicas en modo texto
- Rango de temperatura de operación de la pantalla: -40 °C a 85 °C
- Simple y práctico de instalar
- Opciones multilingües
- Resistente a la intemperie (IP68)
- Recordatorios de servicio

Luces indicadoras:

- Paro de motor
- Mantenimiento del motor
- Falla del motor
- Bajo nivel de combustible
- Alta temperatura de descarga
- Bajo nivel de refrigerante



FLUIDO PARA TODO CLIMA AWF®

El fluido de elección para condiciones de operación exigentes (calor, frío, humedad), AWF®, las maneja todas

- Diseñado para las condiciones más extremas, AWF® está formulado para manejar las condiciones desafiantes a las que se someten los compresores de aire portátiles de tornillo rotatorio. Este fluido a base de petróleo, de viscosidad múltiple, altamente refinado, combina un fácil arranque y calentamiento en climas fríos con una lubricación excepcional en condiciones a altas temperaturas o severas.
- AWF® combate los contaminantes de oxidación en el aire de entrada que pueden oxidar y corroer superficies internas. Aditivos especiales disuelven o suspenden contaminantes antes de que se formen depósitos dañinos. Los aditivos también neutralizan contaminantes ácidos en el aire, de modo que estos no puedan atacar las superficies metálicas.
- Dura hasta 1500 horas.
- Sobresale en ambientes sucios.
- Resistente al barniz en condiciones a altas temperaturas.
- Formulado para maximizar la separación aire/fluido y limitar el remanente de fluido.

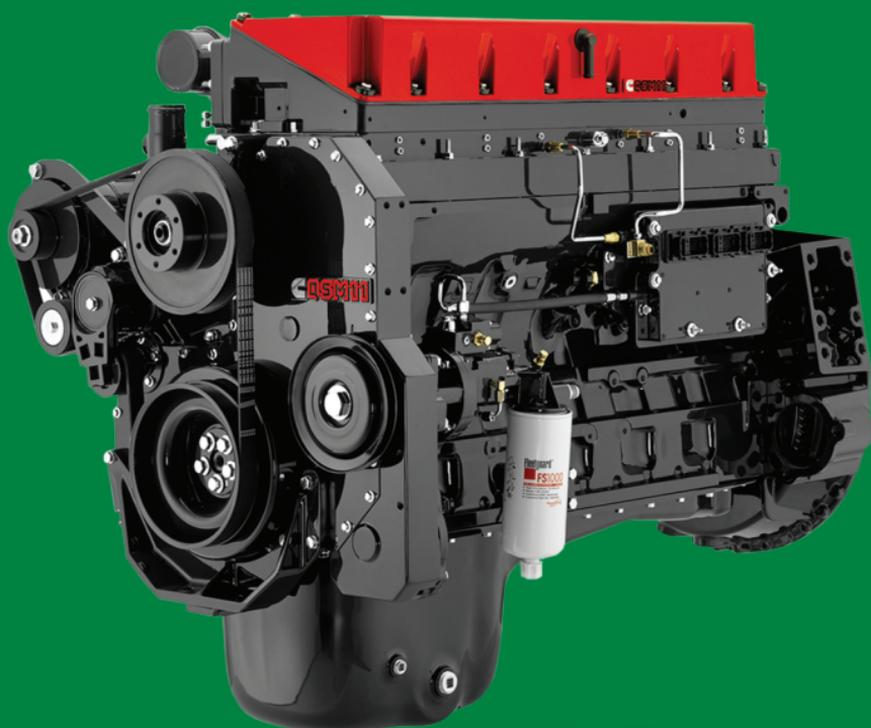


TREN DE RODAJE

- Los equipos se suministran con un tren de rodaje de doble eje (DWQ)
- Máxima velocidad de remolque: 35 km/h
- También disponible sin tren de rodaje (DLQ)

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

- Dos puertas de servicio amplias y con cerradura que facilitan el acceso y el mantenimiento de las partes.
- Se utilizan placas de cubierta removibles debajo de la base. Cada placa está equipada con un puerto de drenaje para descargar el agua acumulada y los lodos de aceite de la máquina.
- Sistema automático de protección en el compresor y el motor diésel.
- Sistema de silenciador especialmente diseñado con aislamiento térmico que minimiza la contaminación acústica.
- Regulación de capacidad de 0 a 100 %.
- Tablero de instrumentos de funciones múltiples
- Cuatro filtros de aire de servicio pesado con elementos filtrantes primarios y secundarios.
- Válvula neumática de admisión y dispositivo de arranque sin carga
- Enfriador de bastidor flotante
- También disponible en configuración para altitudes elevadas.



MOTOR CUMMINS

MOTOR DIESEL TURBOCARGADO DE INYECCIÓN ELECTRÓNICA QSM 11 DE SEIS CILINDROS EN LÍNEA

Este motor no es solamente de alta calidad, confiable y duradero, sino que además incorpora la nueva tecnología de control eléctrico y ostenta la mejor relación potencia-peso. El módulo de control electrónico (ECM) del motor adopta un microprocesador dúplex y utiliza varios sensores para monitorear el motor de forma continua. Ejecuta ajustes automáticos para que el motor entregue su mejor desempeño. El ECM almacena datos de diagnóstico para ayudar en el diagnóstico de fallas.

- Una medición precisa de la cantidad deseada de inyección de combustible optimiza la densidad de potencia y reduce la vibración.
- Una mayor presión de inyección de combustible mejora la ignición, reduciendo el consumo de combustible la producción de hollín y de emisiones PM.
- Un control preciso de la sincronización de la inyección de combustible reduce las emisiones de HC y NOx y mejora el rendimiento de combustible.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	750HH DWQ	750XH DWQ	825HH DWQ	825XH DWQ	900HH DWQ	900H DWQ	950H DWQ	1050 DWQ
MÁQUINA COMPLETA								
Capacidad volumétrica nominal (m³/min/cfm)	21,2/750	21,2/750	23,4/825	23,4/825	25,5/900	25,5/900	26,9/950	29,7/1.050
Presión de descarga nominal (bar/psi)	12,0/175	13,8/200	12,0/175	13,8/200	12,0/175	10,3/150	10,3/150	8,6/125
Rango de presión de trabajo (bar)	5,5-12,0	5,5-13,8	5,5-12,0	5,5-13,8	5,5-12,0	5,5-10,3	5,5-10,3	5,5-8,6
Máx. velocidad de remolque (km/h)	35							
Máx. ángulo de trabajo	15°							
Nivel de ruido (±3 dBA a 7m)	80							
Peso de la máquina (kg/lbs)	4.880/10.759 (seco)							
Dimensiones: L x A x A mm	4.092 x 2.100 x 2.471 (altura total de la máquina)							
Ancho de vía (mm)	1820							
Especificaciones de los neumáticos	7,5-16-14PR							
Presión de los neumáticos (kPa/psi)	630-690 (91-100)							
Máx. altitud operativa (m)	4.876							
Especificación de la válvula de suministro de aire	1 x Rp 2 1 x Rp ¾							
Capacidad de fluido (l/US gal)	60 (15,8)							
MOTOR DIÉSEL								
Fabricante	CUMMINS							
Modelo	QSM11-290 Tier 2							
Velocidad con carga completa/sin carga (rpm)	1.800/1.200							
Potencia nominal (kW/bhp)	216/290							
Desplazamiento (l/in³)	10,8/660							
Capacidad del sistema refrigerante (l/US gal)	40/10,6							
Capacidad de aceite de motor (l/US gal)	34/9							
Capacidad del tanque de combustible (l/US gal)	460/121,5							
Voltaje del sistema eléctrico (V)	24							
Capacidad nominal de la batería	210 Ah/ea.							
Consumo de combustible con carga completa (l/h/gph)	49,7/13,1	49,7/13,1	50,9/13,5	52,8/14	55,3/14,6	50,1/13,2	55/14,5	52,6/13,9

Para más información, comuníquese con su distribuidor local autorizado de Sullair.